GF04 készülék

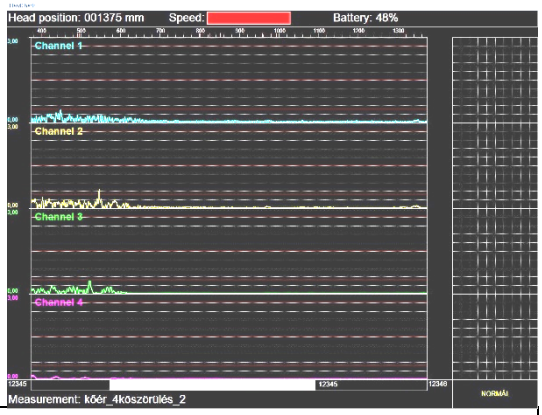
Gördülő fáradás okozta sínhibák vizsgálatára

A GF-04 mérőműszer a vasúti sín felületén gördülő fáradás okozta repedések vizsgálatára alkalmas. Négy, változtatható helyzetű mérőfeje örvényáramos elven tapogatja le a sín vizsgálandó felületét.

A mérési eredmény a készülék számítógépén folyamatosan megjelenik. A mért adatok valós időben idődiagramon és vektorábrán is ábrázolásra kerülnek. A mérés során a kezelő egyes jellegzetes helyeket a mérési eredményben markerekkel jelölhet meg.

A mért adatokból a mérőprogram jegyzőkönyvet készít, mely akár a helyszínen is megtekinthető. A károsodási mélységet a vizsgált sínre vonatkozó tapasztalatok alapján beállított átlagos repedési szöggel számolja a program. A jegyzőkönyv oszlopdiagramban ábrázolja a megadott távolságon mért maximális károsodási mélységeket és a beállítható hibaküszöb feletti hibák darabszámát.

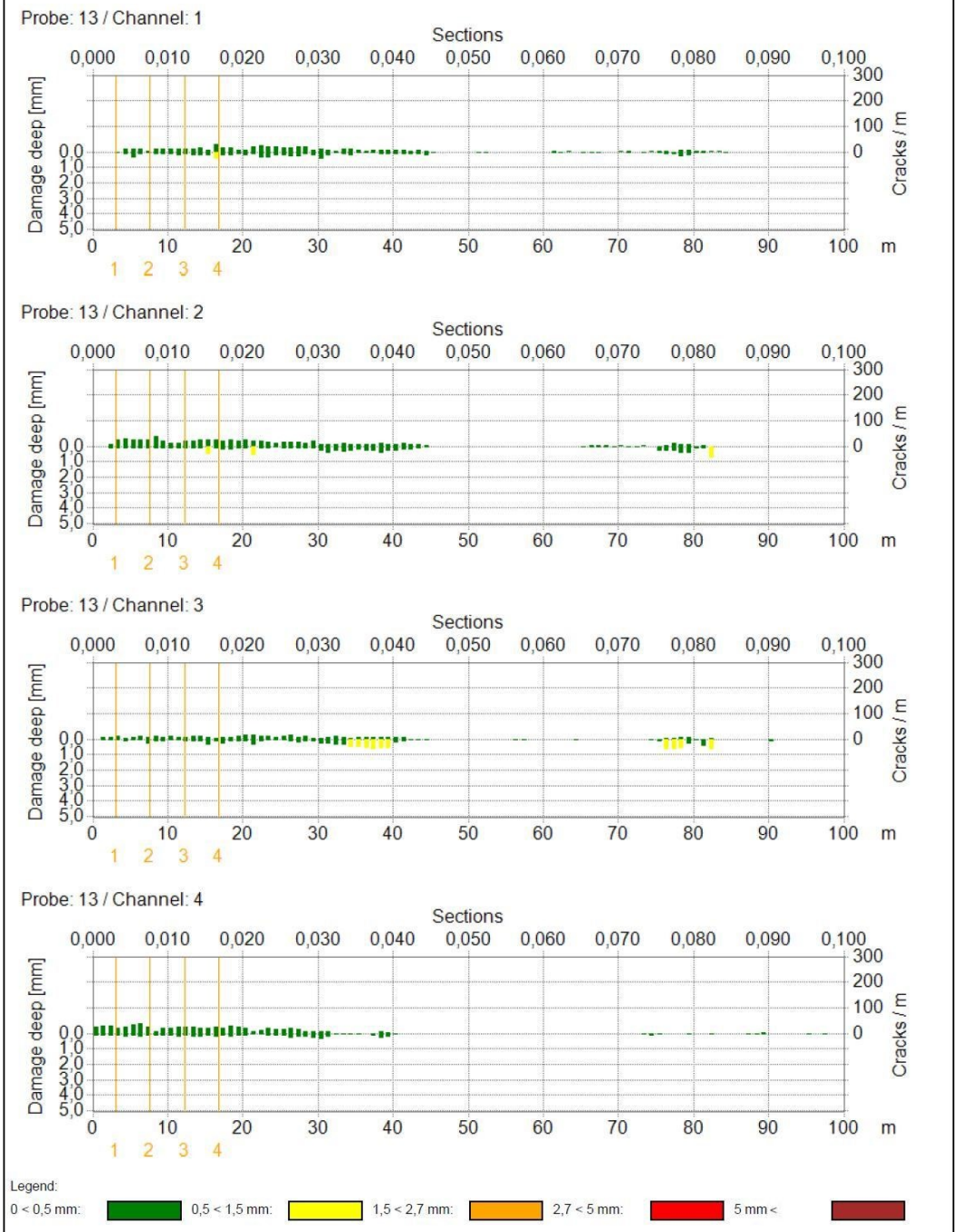
A károsodási mélység értékelése a felhasználó vasúttársaság által megadott érték tartományra történik, különböző színekkel jelölve.



Műszaki adatok:

Mérőcsatornák száma	4
Vizsgálati frekvencia	150kHz
Mérési tartomány	90° 0..12mm 25° 0..5mm
Legkisebb detektálható hiba	0.1mm
Mérési pontosság	0..0.5mm ±0.1mm
Mért pontok távolsága	0.25mm
Mérési sebesség	0.3m/s (max. 0.6m/s)
Műszer akkumulátor	LiFePo4
Műszer üzemidő 1 akkumulátorral	10h
Műszer méret 1. szétszedett állapotban 2.összerakott állapot, a teleszkópos kitámasztó láb összecsukott állapotában	1. 1050x300x300 mm 2. 1050x700x900 mm
Üzemi hőmérséklet	0-50°C
Alkalmazott számítógép	Getac E110
Mérőszonda látótere	Ø 6mm

GF04 HeadCheck protocol



METAL ELEKTRO MÉRÉSTECHNIKA KFT

1119 Budapest, Borszék köz 13.
HUNGARY
Tel: (+36-1-) 371 22 90
e-mail: merestechnika@metalelektro.hu
http://www.metalelektro.hu